Raccordi per tubo capillare FR5T DN2 / *FR5T Capillary Hose Fittings DN2*

RACCORDO FEMMINA DIRITTA 1/4'' SAE
1/4" SAE STRAIGHT FEMALE FITTING



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001AA	1
FR5T1K025AA	25
FR5T1K050AA	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
YDLSA7160TM	DADO 7/16" SAE OTTONE / *NUT 7/16" SAE BRASS*
YFDLSA0C7161120T	FEMM. D. 1/4" SAE OTTONE / *S. FEM. 1/4" SAE BRASS*
BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO FEMMINA DIRITTA 1/4" SAE CON DEPRESSORE
1/4" SAE STRAIGHT FEMALE FITTING WITH DEPRESSOR



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001GA	1
FR5T1K025GA	25
FR5T1K050GA	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
YDLSA7160TM	DADO 7/16" SAE OTTONE / *NUT 7/16" SAE BRASS*
YFDLSAD0C7161120T	FEMM. D. 1/4" SAE CON DEP. OTTONE / *S. FEM. 1/4" SAE WITH DEP. BRASS*
BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO FEMMINA 90° 1/4" SAE
1/4" SAE 90° FEMALE FITTING



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001BA	1
FR5T1K025BA	25
FR5T1K050BA	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
RPF914SAE112FR5	FEMM. 90° 1/4" SAE OTTONE / *90° FEM. 1/4" SAE BRASS*
BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO A "T"
"T" FITTING



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001T	1
FR5T1K025T	25
FR5T1K050T	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
RFR51120012	RACCORDO A "T" OTTONE / *"T" FITTING BRASS*
3X BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO A "T" CON DADO CENTRALE
"T" FITTING WITH CENTRAL NUT



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001TC	1
FR5T1K025TC	25
FR5T1K050TC	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
RFR51120117	RACCORDO A "T", DADO CENTRALE 1/4'' SAE OTTONE / *1/4'' SAE "T" FITTING, CENTRAL NUT BRASS*
2X BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO A "T" CON DADO LATERALE
"T" FITTING WITH SIDE NUT



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001TL	1
FR5T1K025TL	25
FR5T1K050TL	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
RFR51120118	RACCORDO A "T", DADO LATERALE 1/4'' SAE OTTONE / *1/4'' SAE "T " FITTING, SIDE NUT BRASS*
2X BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

RACCORDO MASCHIO DIRITTO 1/4" SAE
1/4" SAE STRAIGHT MALE FITTING



Codice / *Part Nr.*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001CA	1
FR5T1K025CA	25
FR5T1K050CA	50
Codice / *Part Nr.*	**Descrizione / *Description***
RPMD14SAE112FR5	MASCHIO D. 1/4" SAE OTTONE / *ST. MALE 1/4" SAE BRASS*
BP112FR5AA	BOCCOLA IN ALLUMINIO PER TUBO DN2 / *DN2 ALUMINIUM FERRULE*

TUBOLARE IN RAME DN 6MM
COPPER PIPE DN 6MM

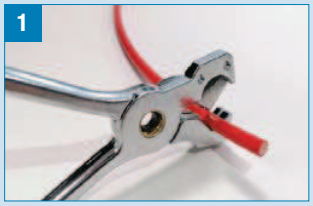


Codice / *Part Nr.*	Descrizione / *Description*	Pezzi / *Pcs*
FR5T1K001DG	TUBOLARE IN RAME DN 6MM *COPPER PIPE DN 6MM*	1
FR5T1K025DG	TUBOLARE IN RAME DN 6MM *COPPER PIPE DN 6MM*	25



ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO FR5T DN2 / *ASSEMBLY INSTRUCTIONS FR5T DN2*

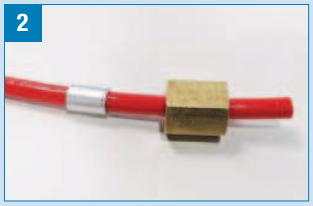
1



Tagliare il tubo della lunghezza voluta usando le apposite pinze taglia tubo. Il taglio deve essere perfettamente perpendicolare.

Cut the hose at the required length using the proper hose cutter. The cut must be perpendicular to the hose's longitudinal axis.

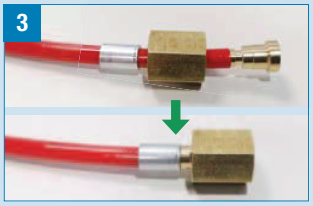
2



Inserire la boccola con l'intaglio rivolto verso il lato appena tagliato. Spingere la boccola lungo il tubo. Inserire il dado con il filetto rivolto verso il lato tagliato.

Insert the ferrule with the incision on the side of the cut hose. Move the ferrule along the hose. Insert the nut with the thread on the side of the cut.

3



Inserire l'inserto all'interno del tubo fino in battuta e far scorrere il dado. Far scorrere anche la boccola fino in battuta contro l'inserto. Non ci deve essere spazio tra la boccola e l'inserto.

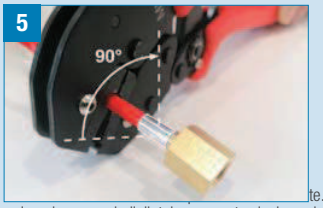
Push the fitting insert into the hose all way down and slide the nut. Slide also the ferrule until it stops against the insert. There must be no space between the ferrule and the insert.

4

Pressare la boccola con le pinze manuali. Le ganasce della pinza devono stringere la boccola in tutta la sua lunghezza. Tenere le pinze serrate per almeno 10 secondi.

Crimp the ferrule with the manual crimping pliers. The pliers' die must cover the whole ferrule length. Keep the pliers completely tight for 10 seconds at least.

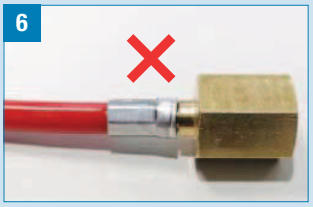
5



te.
Ispezionare quindi il tubo pressato: la boccola deve essere pressata uniformemente lungo tutta la lunghezza.

Turn the ferrule of 90° and crimp again. Make a visual inspection of the fittings after the crimping: the ferrule must be uniformly crimped.

6



Ispezionare il tubo pressato. La boccola deve essere pressata uniformemente lungo tutta la lunghezza. Nel caso la raccordatura non sia stata eseguita correttamente, tagliare il tubo e riprovare con un nuovo raccordo.

Make visual inspections of the fittings after the crimping. The ferrule must be uniformly crimped. In case of an incorrect crimping you have to cut the hose and retry with a new ferrule.

7



Controllare il diametro di pressatura, facendo la media tra due misurazioni a 90° e verificare che corrisponda con i dati riportati sulla Tabella di Pressatura ZEC.

Check the crimping diameter by averaging two measurements at 90° and verify that it corresponds with the data shown on the ZEC Crimping Table.

8



Se dopo diversi utilizzi il diametro di pressatura tende ad aumentare, regolare l'ingranaggio della pinza.

If after several uses the measured crimping diameter tends increases, adjust the gear of the plier.